

# Primaire sol 300

Résine époxy bi-composant haut extrait sec.

Peintures  
de sol



## Destination

Résine époxy incolore à Haut Extrait sec (> 98%). Multisusages :

- › Primaire d'accrochage avant finition époxy ou polyuréthane. Idéal pour revêtements techniques époxy sans solvant type **ULTRASOL FORTE ÉPAISSEUR** et **PARKING**.
- › Confection de bouche pores pour bétons poreux avant revêtement de sol épais du type **ULTRASOL FE** ou parking (évite les piqûres dans le revêtement).
- › Réalisation de mortier époxy sans retrait. Idéal pour correction de planéité, rebouchage de trous, reprofilage de supports endommagés, réparation d'éclats de béton (acières apparents, épaufrures). Utilisable en sols, surfaces verticales et sous-faces de dalles.
- › Réalisation de dispositifs particuliers type plinthes à gorges, caniveaux, regards, raccords aux évacuations, joints de fractionnement à reprofiler, etc.

**PRIMAIRE SOL 300** peut aussi être utilisé comme barrière pare-vapeur sur tous les chantiers où le support peut poser des problèmes de remontées d'humidité capillaire, notamment en dallage béton sur terre-plein. Il permet d'éviter les phénomènes de cloquage et décollement des revêtements de sol souples de type sols plastiques, caoutchouc ou lino.

**NOTA** : Le support ne doit pas être soumis à des contre-pressions hydrostatiques.

Peut également convenir en vernis antipoussières transparent sur les surfaces dont on désire conserver l'aspect d'origine.

Ce produit peut varier en teinte (incolore à jaunissant) en fonction de son exposition aux UV. Utilisation en une ou deux couches selon porosité du support et contraintes d'usage.

Un essai préalable permet de valider l'aspect de finition souhaité.

## Supports

- › Béton surfacé, chapes ou dalles ciment.
- › Accessoires métalliques (exempts d'oxydation pulvérulente ou en plaque).
- › Sols hydrocarbonés (enrobé, asphalte, béton bitumé).
- › Plaques amiante et fibres ciment, planchers bois, parquets.
- › Anciennes peintures adhérentes en bon état.

## Caractéristiques essentielles

### Primaire d'accrochage, bouche pores

- › Excellente base d'accrochage des finitions époxydiques (ou polyuréthane).
- › Protège efficacement contre le dégazage des bétons.
- › Barrière antihumidité pour le traitement des sols humides.
- › Très faible taux de solvant : pratiquement sans odeur à l'application, adapté en circulations et locaux interdits aux solvants.

### Mortier de réparation

- › Accepte de grandes quantités de charges (faible viscosité, pouvoir mouillant élevé).
- › Durcissement rapide et sans retrait.

- › Haute résistance mécanique (dureté, résistance aux chocs, à la compression, à l'usure).
- › Recouvrable rapidement (pas d'apport d'eau dans le support).
- › Facilité de mise en œuvre, bonne tenue en vertical et sous-faces (épaisseur < 1 cm).
- › Rétablit la protection des armatures et arrête les phénomènes de carbonatation (pH alcalin).
- › Idéal pour réparations en milieux agressifs (résistance chimique).
- › Compatible avec toutes peintures ou revêtements de sol.

## Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

### Présentation

En deux éléments prédosés à mélanger au moment de l'emploi.  
Rapport A/B : 28 / 72 en volume et en poids.  
Durée pratique d'utilisation du mélange : environ 30 min à 20°C.  
Elle diminue lorsque la température ou la quantité mélangée augmente.

### Extrait sec

> 98 %.

### Densité

1,09 ± 0,05.

### Point éclair

Sans objet.

### Taux de COV

18 g/l max. Valeur limite **UE** pour ce produit (cat A/j) : 500 g/l. (2010).

### Séchage (23°C, 50% HR)

- **Primaire** : hors poussière : 6 h - Sec : 8 h.  
Recouvrable : 24 / 72 h (au-delà, égrenage / dépoussiérage et nouvelle impression).
- **Mortier de réparation** : Recouvrable : 24 h - complète résistance : 1 semaine.  
*Perturbation importante du séchage et des performances si T (ambiante + support) < 10°C.*

### Rendement

- **Primaire** : 3 à 5 m<sup>2</sup>/l selon porosité des fonds. Jusqu'à 10 m<sup>2</sup>/l sur support fermé.
- **Réparation** : ± 2 kg mortier/l de volume à remplir ou par mm d'épaisseur.

**NF T36-005** : Famille I classe 6b.

### Classification

**Émissions dans l'air intérieur\*** : A+.

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

### Teintes

Incolore.

### Conditionnement

Ensemble prédosé A + B : 1 L - 4 L - 10 L.

N° 2221 - 12 / 2023

**ZOLPAN**  
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

# Primaire sol 300

## Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, cohérents et propres à l'application. Ils peuvent être légèrement humides mais non mouillés (aspect mat du support). Ils ne doivent pas présenter de remontées d'humidité par capillarité. Ils doivent être exempts de laitance de ciment, de parties non adhérentes et friables, d'ancien revêtement incompatible et de toutes souillures en général (huiles, traces de caoutchouc,...).

- › **Béton neuf** : dépoussiérage soigné. « Ouverture » des sols non absorbants par préparation mécanique ou dérochage chimique (**DÉTERGENT DÉROCHANT**), rinçage, séchage.
- › **Fonds anciens** : élimination des salissures et parties mal adhérentes par balayage, brossage. Dégraissage si nécessaire avec **NETTOYANT MULTIUSAGES**, rinçage, séchage. Préparation mécanique complémentaire si défauts de cohésion ou sollicitations importantes (grenailage, ponçage, sablage). Réparation, reprises de planéité par mortier (séch. 24 h).
- › **Anciennes peintures** (en bon état) : ponçage / dépoussiérage.
- › **Éléments métalliques** : dégraissage, élimination rouille et calamine. Impression **PRIMAIRE PEP** (extérieur).

### Application du produit

#### Primaire d'accrochage, primaire pare-vapeur

Incorporer la partie B pré-dosée dans la partie A sous agitation lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Mélangeur indispensable en gros conditionnement. Produit prêt à l'emploi après mélange des deux composants. Utiliser le mélange préparé dans les 30 minutes. Appliquer sans tirer pour obtenir un film régulier uniformément brillant (rouleau moyen, brosse). Redoubler en usage comme barrière pare-vapeur (2 x 300 g / m<sup>2</sup> minimum).

#### Bouches pores

Préparation par ajout de silice au mélange SOL 300 (A + B). Voir tableau. Application à la raclette.

#### Tiré à zéro

Environ 300 g / m<sup>2</sup> si présence résiduelle de cratères sur bétons très poreux déjà imprimés **PRIMAIRE SOL 300**. Obligatoire avant revêtement de sol épais type **ULTRASOL FE** ou **PARKING**.

#### Mortier de réparation

Préparation du mortier par ajout de silice au mélange **SOL 330** (A+B). Voir tableau pour le rapport Primaire Silice. Malaxage jusqu'à obtention d'une masse homogène, sans grumeaux et parfaitement humectée.

Durée de vie du mélange : environ 1 h à 20°C selon quantité préparée

Taux et granulométrie des silices selon nature des travaux. A adapter selon consistance voulue.

## Conservation

- › 18 mois en emballage d'origine fermé.
- › Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.
- › Ne pas refermer le pot une fois le mélange effectué.

### NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

**ZOLPAN**  
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04  
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon  
APE 2030 Z - zolpan.fr

Exemples d'application	SOL 300 (1 L=1 kg)	Silice (1 L = ± 1,5 kg)	Épaisseur réparation
<b>Tiré à zéro, bouche porage, ratissage...</b>	1L	1,2 à 1,5 kg HN 38	300 à 600 g / m <sup>2</sup> sur support imprimé <b>SOL 300</b>
<b>Ragréage, plinthes à gorges...</b>	1 L	4 à 5 kg HN 31	jusqu'à 20 mm sur support imprimé <b>SOL 300</b>
<b>Rattrapage niveaux, formes de pente, réparations toutes épaisseurs, reprofilage de joints, calage profilés, raccords...</b>	1 L	10 à 12 kg SC 0.1 / 2	3 mm mini, jusqu'à 50 mm. Zones à réparer mouillées au <b>SOL 300</b> frais. (laisser tirer quelques min).

### Matériel

Rouleau, brosse, truelle, plateau, raclette (avec rouleau à picots débulleur).

### Dilution

Produit prêt à l'emploi après mélange des deux composants. Utiliser le mélange préparé dans les 30 min.

### Nettoyage du matériel

Préférer un matériel jetable. Sinon **DILUANT R** ou **REX**, immédiatement après usage.

### Conseils pratiques

Conditions d'application :

- › Température ambiante et de support supérieure à 10°C (précautions si T > 35°C).
  - › Humidité relative inférieure à 80% et ventilation en atmosphère condensante.
  - › Support sec et non condensant.
- › Respecter les délais de recouvrement entre couches.

## Sécurité, environnement et sanitaire

### Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [zolpan.fr](http://zolpan.fr)

