

Joltexane taloché GF / GG

Revêtement souple d'imperméabilité de façades à base acrylsiloxane en phase aqueuse.
Aspect enduit traditionnel grain pierre.

Revêtements
de façade



Destination

Finition talochée des systèmes d'imperméabilité de façades **JOLTEXANE**.

Disponible en deux granulométries : **GF** (Grain Fin) et **GG** (Gros Grain).

Par son effet hydrofuge et « autolavable », le traitement siloxane optimise les caractéristiques de résistance à la salissure atmosphérique du revêtement et permet de maintenir plus longtemps les façades dans un excellent état notamment en environnement difficile et/ou pollué.

Le traitement siloxane procure également un excellent effet barrière aux migrations en surface des polluants éventuels du support (résidus de décapage, adjuvants d'anciens revêtements plastifiés, ...).

Les différents systèmes **JOLTEXANE TALOCHÉ** sont utilisables :

- En revêtements d'imperméabilité de classe **I1** à **I4**.
- En entretien / rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur conformément aux règles professionnelles ETICS pour le système **I1** (travaux de classe K3).

Consulter le dossier technique spécifique.

Supports

- › Fonds usuels du bâtiment, après impression adaptée :
 - Béton et enduits à base de liants hydrauliques.
 - Enduit au mortier de plâtre parisien (classe I3 - I4) uniquement.
 - Grès cérame, pâte de verre.
 - Briques de parement.
 - Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou polymère ciment, ...).
 - Anciens revêtements de façades en bon état.
 - Autres supports : nous consulter.

NOTA : Les supports seront correctement dressés pour l'obtention d'un beau rendu d'aspect.

Caractéristiques essentielles

- › Reconstitue l'aspect des enduits traditionnels de maçonnerie.
- › Atténue les irrégularités du support (qualité GG).
- › Hydrofuge, microporeux, imperméable aux eaux de ruissellement.
- › Élasticité permanente sur une large plage de température.
- › Excellente résistance à la salissure atmosphérique et aux UV.
- › Excellent effet barrière vis-à-vis des polluants résiduels des supports.
- › Application manuelle ou mécanisée.
- › Grandes possibilités de teintes.
- › Protection active contre le développement des micro-organismes.

Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Pâte épaisse granuleuse.
Extrait sec	GF = 81 ± 2 %. GG = 86 ± 2 %.
Densité	GF = 1,65 ± 0,05. GG = 1,85 ± 0,05.
Granulométrie	GF = 1,25 mm. GG = maximum 1,8 mm.
Point éclair	Sans objet.
Taux de COV	31 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat A/c) : 40 g/l. (2010).
Séchage (23°C, 50% HR)	Hors pluie : environ 4 h. Performances optimales : 2 semaines. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Rendement	GF = 1,5 kg/m ² minimum - GG = 2,0 kg/m ² minimum sur support lisse. <i>Fonction de la structure du support, du matériel et des pertes à l'application.</i>
Classification	NF T36-005 : Famille I classe 7b2/10c. XP T34-722 : Classe I1 à I4. EN 1062-1 : E5 V2 W3 A2 à A5 (selon I1 à I4). Classement feu : B-s ₁ , d ₀ (système I1 à I3) / C-s ₁ , d ₀ (système I4).
Teintes	Système à teinter (Blanc / base PA). Nuancier Façades / Pigments froids.
Conditionnement	25 kg pour les deux produits.

Joltexane taloché GF / GG

Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur. Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter le dossier technique JOLTEC.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

› Fonds bruts

La préparation doit être adaptée à l'état et à la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables et pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur: brossage, grattage, lavage HP,...

- Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
- Ragréage, surfacage, reconstitution des supports : **ARMATERM COLLE** ou **COLLE POUDRE**.
- Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés): primaire adapté (**PRIMAIRE PAH** ou **UNIVERSEL**).
- Traitement des fissures si nécessaire : **STOP FISSURES**.

› Fonds peints

- Épaisseur de film < 300 microns: Application possible d'un revêtement renforcé I3 ou I4, selon nécessité et sans décapage préalable si le revêtement en place est adhérent et en bon état (tests préalables obligatoires).
- Épaisseur de film > 300 microns: Élimination du revêtement en place par décapage thermique ou chimique, rinçage HP après raclage des boues de décapage.

› Impression

En fonction de la nature du support et du système JOLTEC appliqué:

- **ZOLPAPRIM GRANITÉ** sur fonds nus cohérents et normalement absorbants et sur anciens revêtements non farinants et en bon état.
- **ZOLPAFIX 100, ZOLPAFIX** ou **ZOLPAFIX GRANITÉ** sur fonds nus cohérents pouvant être poreux ou érodés, mortier de plâtre type parisien, anciens revêtements adhérents farinants, peintures minérales.
- **ZOLPAFIX GRÈS-CÉRAMÉ** sur fonds bloqués type revêtement polyuréthane ou pâte de verre.

Application du produit

Consulter le Guide d'Emploi du dossier technique **JOLTEXANE** définissant la composition du revêtement à appliquer en fonction du système.

Matériel

Empâter, égaliser à épaisseur de grain et serrer à la taloche inox (éviter la taloche plastique qui a tendance à grésler le revêtement). L'empâtement peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- › Conditions d'application:
 - par température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
 - par temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- › Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente, soubassement,...
- › Prévoir des protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette, ...).
- › Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex. : traitement des grandes surfaces).
- › Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances qui pourraient être causées par l'origine minérale des agrégats.
- › Il est recommandé de teinter la couche précédente dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégarnis de grésage.
- › Les teintes foncées sont déconseillées en exposition ensoleillée du fait d'une forte absorption du rayonnement solaire et de montées en température importantes pouvant accentuer les risques de vieillissement prématuré du revêtement et/ou de fissuration du support. Elles sont caractérisées par un coefficient d'absorption solaire $\alpha \geq 0,7$ ou un indice de luminance lumineuse $Y < 35\%$, Y indiquant la quantité de rayonnement solaire réfléchi par le revêtement. Les valeurs Y figurent sur le nuancier Cromology. Non visées par les **DTU** façades, ces teintes foncées font partie des exclusions de la bonne tenue telle que définie dans la norme **NF T36-001**.

Conservation

- › 24 mois en emballage d'origine fermé.
- › Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

Sécurité, environnement et sanitaire

Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : zolpan.fr
- › Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Revêtements semi-épais de façades et revêtements lisses d'imperméabilité de façades en phase aqueuse » sur INTERNET : inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

ZOLPAN
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon
APE 2030 Z - zolpan.fr

