

# Dérouillant phosphatant

Nettoyant / passivant des métaux ferreux avant peinture.  
Facilite la préparation des surfaces.

Peinture  
métal



## Destination

Préparation acide à légère fonction détergente permettant de passer les métaux ferreux oxydés en surface et de nettoyer les surfaces vis-à-vis des polluants atmosphériques avant leur mise en peinture.

La grande fluidité et les excellentes propriétés de mouillage de **DÉROUILLANT PHOSPHATANT** permettent d'atteindre et de traiter les surfaces les plus complexes ou les plus difficiles d'accès du type assemblages, portails, ferronneries, persiennes, crémaillères, ancrages de garde-corps, fers à béton,...

Convient également pour passer les pièces à stocker ou les tôles d'acier avant leur mise en peinture, éliminer les résidus alcalins autour des soudures, détartre les surfaces carrelées ou les canalisations, éliminer les coulées de rouille,...

## Supports

› Métaux ferreux oxydés (rouille adhérente, absence de calamine).

**NOTA :** Préférer **DÉTERGENT DÉROCHANT** sur métaux non ferreux et alliages légers.

Essai préalable d'insensibilité au traitement du matériau en cas de doute.

## Caractéristiques essentielles

› Neutralise la rouille saine et reconstitue une bonne base d'adhérence des peintures.  
› Fonction dégraissante vis-à-vis des polluants atmosphériques.  
› Peut remplacer les opérations de brossage / grattage (si métaux rouillés sains et non calaminés).

› Améliore la tenue à la corrosion du revêtement peinture.  
› N'altère pas les matières plastiques et le caoutchouc.  
› Retarde la reprise de rouille en stockage hors intempéries.  
› Soluble à l'eau en toutes proportions.

## Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Liquide incolore, odeur acide.
<b>Nature</b>	Combinaison d'acide phosphorique, tensio-actifs et agents passivants.
<b>Densité</b>	1,08 ± 0,02.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>pH (produit pur)</b>	Environ 1.
<b>Rendement</b>	10 à 15 m <sup>2</sup> /l selon état des surfaces.
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005 :</b> Non classifié.
<b>Conditionnement</b>	Bidon plastique: 1 L - 5 L. Ne pas transvaser dans des récipients métalliques.

# Dérouillant phosphatant

## Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

### Matériel

- › Pinceau, balai, éponge synthétique.
- › Trempé (bac plastique ou inox).
- › Nettoyeur HP.

### Mode d'emploi

**DÉROUILLANT PHOSPHATANT** s'utilise sur métal nu débarrassé des particules friables et écaillantes de calamine et de rouille (laisser la rouille adhérente).

- › Utilisation manuelle (pinceau, balai, éponge,...):
  - Mouiller à refus les surfaces à traiter en talonnant à la brosse si nécessaire (assemblages, fixations,...).
  - Laisser agir quelques minutes (jusqu'à irisation des métaux sains ou grisaillement des métaux oxydés).
  - Sécher au chiffon, à l'air comprimé ou en étuve (ne pas rincer à l'eau).
  - Renouveler le traitement si nécessaire après léger brossage intermédiaire.
- › Utilisation au trempé (bac plastique ou inox):
  - Méthode recommandée pour les pièces de petites dimensions fortement rouillées.
  - Immersion sous surveillance (10 minutes à 4 heures maximum selon degré d'enrouillement).
  - Rinçage eau si présence de sels pulvérulents. Séchage chiffon, air comprimé ou étuve.
- › Utilisation au nettoyeur HP:
  - Concentration d'usage:  $\pm$  5% en sortie de buse.
  - Séchage chiffon, air comprimé ou étuve. Une application à chaud (jusqu'à 50°C) favorise la passivation des métaux et accélère le séchage des pièces avant peinture.

### Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

### Conseils pratiques

- › Essuyer immédiatement ou rincer abondamment à l'eau les projections et coulures sur les surfaces périphériques non concernées par le traitement.
- › Protéger les métaux traités avec un revêtement peinture antirouille le plus rapidement possible après traitement.
- › Des défauts de mouillage et d'étalement peuvent se présenter sur surfaces métalliques trop grasses ou huilées. Effectuer, dans ce cas, un pré-dégraissage avec un solvant ou mieux avec **NETTOYANT MULTIUSAGES** avant traitement.

## Conservation

- › 24 mois en emballage d'origine fermé.
- › Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## Sécurité, environnement et sanitaire

### Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [zolpan.fr](http://zolpan.fr)

### NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

**ZOLPAN**  
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04  
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon  
APE 2030 Z - [zolpan.fr](http://zolpan.fr)

