

Armaterm Finition FX

Gamme de finitions structurées pour procédés d'isolation thermique ARMATERM.
Travaux de ravalement, classe D3.

Isolation
thermique
extérieure



Destination

- › Finitions structurées des procédés d'isolation thermique par l'extérieur **ARMATERM**. (Consulter l'ATE et / ou le dossier technique du procédé mis en œuvre).
- › Entretien / rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur, travaux de classe **K4** selon « Règles professionnelles **ETICS** ». Consulter le dossier technique spécifique.
- › Revêtement peinture épais (**RPE**) pour tous travaux de ravalement de façades en travaux neufs et d'entretien.

Disponibles en plusieurs aspects de finition :

- **ARMATERM 101 FX** : aspect ribbé gros.
- **ARMATERM 201 FX** : aspect ribbé moyen.
- **ARMATERM 202 FX** : aspect taloché moyen.
- **ARMATERM 301 FX** : aspect taloché gros.
- **ARMATERM 401 FX** : aspect rustique (roulé).

Supports

Isolant thermique revêtu de son sous-enduit armé (procédés sous ATE).
Supports usuels du bâtiment convenablement préparés.
Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment, bois polymère,...).

Anciennes peintures adhérentes en bon état.

Caractéristiques essentielles

- › Protection des supports contre les intempéries.
- › Application manuelle ou mécanisée.
- › Rapidité et facilité de mise en œuvre (maniabilité, souplesse, lisse).
- › Masquage des défauts d'aspects mineurs du support.
- › Gamme étendue d'aspects décoratifs et de teintes.
- › Protection active contre le développement des micro-organismes.

Caractéristiques d'identification

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

	Armaterm 101 FX	Armaterm 201 FX	Armaterm 202 FX	Armaterm 301 FX	Armaterm 401 FX
Présentation	Pâte épaisse granuleuse aux copolymères acryliques en phase aqueuse.				
Extrait sec	86 ± 2%	84 ± 2%	85 ± 2%	83 ± 2%	84 ± 2%
Densité	1,77 ± 0,10	1,70 ± 0,10	1,73 ± 0,10	1,80 ± 0,10	1,77 ± 0,10
Granulométrie moyenne (mm)	2,5	1,6	1,2	1,8	0,8
Point éclair	Sans objet.				
Taux de COV	5 g/l maximum (15 g/l maximum en finition 401 FX). Valeur limite UE pour ces produits (cat A/c): 40g/l. (2010)				
Séchage (23°C, 50% HR)	Sec: 6 à 8 h. Dur: 3 semaines. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>				
Consommation (kg/m²)	3,0 à 3,5	2,5 à 2,7	2,2 à 2,5	2,7 à 3,0	2,5 à 3,0
Classification NF T36-005 XP T34-722 EN 1062-1	Famille II, Classe 2b Classe D3 E5 V2 W3 A0				
Teintes	Système à teinter et PIGMENTS FROIDS (blanc / base PA / base ME).				
Conditionnement	25 kg.				

Armaterm finition FX

Mise en œuvre

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes /DTU en vigueur ou à l'ATE du système isolant.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

Selon les cas : époussetage, brossage, ponçage, grattage, décapage, lavage HP, lessivage,... pour éliminer toute trace de salissures et les parties écaillantes, friables, pulvérulentes, brillantes,...

- › Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
- › Protection des parties métalliques : primaire adapté (**PRIMAIRE PAH** ou **UNIVERSEL**).
- › Ragréage / rebouchage : **ARMATERM COLLE** ou **COLLE POUDRE**.
- › Impression tous supports par un primaire à la teinte pour réguler les fonds et masquer les éventuels dégarnis de grésage des finitions structurées. En règle générale :
ARMAFOND en système d'isolation thermique sur les sous-enduits armés et en travaux de ravalement sur fonds sains, métaux imprimés.
ZOLPAFIX GRANITÉ en travaux de ravalement sur fonds poreux, superficiellement pulvérulents ou à farinage résiduel (anciennes peintures adhérentes).

Application du produit

Une couche régulière sur impression à la teinte.

Matériel

- › **Aspect ribbé** : empâtage et égalisation à épaisseur de grain à la taloche inox ou à la machine à enduire. Ribbage à la taloche plastique humidifiée.
- › **Aspect taloché** : empâtage, égalisation à épaisseur de grain et serrage à la taloche inox.
- › **Aspect rustique** : empâtage à la taloche inox et structuration au rouleau à motifs ou au rouleau mousse troué selon aspect souhaité.

L'empâtage peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm.

Dilution

Produits prêts à l'emploi.

Jusqu'à 2% d'eau par temps froid.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- › Conditions d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
 - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- › Possibilité d'accélérer la mise hors d'eau et la prise du produit en conditions atmosphériques difficiles passagères (condensation, pluie menaçante,...) par ajout de 2 doses d'accélérateur (2 kg pour 25 kg).
- › Un brassage préalable du produit au malaxeur lent permet d'aérer le produit et de faciliter son application.
- › Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente ou sujet à des remontées capillaires : soubassements, murs de soutènement, ...
- › Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances pouvant être causées par l'origine minérale naturelle des agrégats.
- › Prévoir des protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette, corniche,...).
- › Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex : traitement des grandes surfaces).
- › Les teintes foncées sont déconseillées en exposition ensoleillée du fait d'une forte absorption du rayonnement solaire et de montées en température importantes pouvant accentuer les risques de vieillissement prématuré du revêtement et / ou de fissuration du support. Elles sont caractérisées par un coefficient d'absorption solaire $\alpha \geq 0,7$ ou un indice de luminance lumineuse $Y < 35 \%$. Les valeurs Y figurent sur le nuancier Cromology.
Les teintes foncées, non visées par les **DTU** façades font partie des exclusions de la bonne tenue telle que définie dans la norme **NF T36-001**.

Conservation

- › 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- › Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

Sécurité, environnement et sanitaire

Documents à consulter

- › Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- › Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : zolpan.fr
- › Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Revêtements de peintures épais en phase aqueuse » sur INTERNET : inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN :

Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

ZOLPAN
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon
APE 2030 Z - zolpan.fr

