

Gamme Métal

**Gagnez le bras de fer
contre la rouille**

Peintures de protection
et de décoration du métal

ZOLPAN
L'EXPERTISE QUI CHANGE TOUT

Gamme Métal

Des spécificités qui nécessitent une protection renforcée

Les ouvrages métalliques ont besoin d'une protection renforcée afin d'éviter une dégradation structurelle de l'ouvrage et de conserver durablement un bel aspect esthétique.

2 grands types de métaux



**Les métaux
ferreux**

Contient majoritairement du fer :
acier, fonte, etc.

Problématique

Leur oxydation (transformation du métal en rouille) :

- les rend friables,
- diminue leur résistance mécanique,
- provoque un décollement du film de peinture par perte d'adhérence.

Solution

- Éliminer et stabiliser la rouille,
- Appliquer un système de peinture riche en pigments antirouille et avec un film fermé.



**Les métaux
non ferreux**

Ne contient pas de fer : cuivre, zinc,
aluminium, bronze, etc.

Problématique

Leur surface lisse et fermée :

- atténue l'adhérence du film de peinture (phénomène amplifié par leur oxydation).

Solution

- Éliminer la rouille,
- Appliquer un système de peinture avec un film fermé et des propriétés d'adhérence élevées.

Où utiliser les produits de la gamme métal ?

Ouvrages métalliques pour le bâtiment

Protègent et décorent tous types de ferronneries caractérisées par :

- un aspect esthétique particulièrement soigné,
- une bonne résistance aux chocs et rayures,
- des surfaces de taille modérée et/ou comportant de nombreuses arêtes

Types d'ouvrages

- Garde-corps
- Portails, grilles, barrières
- Ferronneries
- Portes de garages
- Persiennes, volets
- Radiateurs
- Tuyauteries
- Ascenseurs
- Mobiliers (chaises, tables, etc.)
- Tous types de serrureries



Ouvrages métalliques pour les secteurs tertiaires, industriels et agricoles

Concerne les grands ouvrages métalliques caractérisés par :

- un besoin de protection avant tout,
- de grandes surfaces à traiter,
- une intervention par application mécanisée.

Types d'ouvrages

- Bardages métalliques
- Cuves, réservoirs, citernes, silos agricoles ou industriels
- Poutrelles, passerelles, ponts roulants
- Charpentes métalliques



Gamme Métal

Comment bien préparer les supports métalliques ?



Reconnaître le type de métal

Pour une protection et une décoration optimales, il est nécessaire de bien identifier le métal et ses désordres.

MÉTAUX FERREUX

aimant
adhérent
au support



ACIER, FONTE

• Rouille rouge
(couches stratifiées)

ALUMINIUM

• Rouille blanche
(intense en atmosphère maritime)

MÉTAUX NON FERREUX

aimant
non adhérent
au support



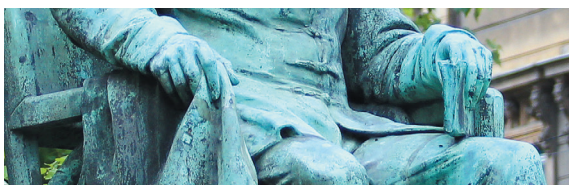
ZINC

• Rouille blanche



CUIVRE

• Patine ou vert-de-gris
(selon ambiance)



BRONZE

• Vert-de-gris



Préparer le support

La préparation du support déjà revêtu d'une peinture ou non dépend de son état (présence de corrosion et de son étendue).

Pour les métaux ferreux oxydés

Éliminer la rouille par action mécanique

- Brosse métallique (corrosion < 10%)
- Ponçage
- Sableuse (corrosion > 10%)



Brosse métallique



Ponceuse



Sableuse

ou

Fixer la rouille par action chimique



Déroissant
Phosphatant

- Pour support faiblement corrodé ou comportant des zones difficiles à traiter par action mécanique.
- Passive et améliore l'adhérence.

Pour les métaux non ferreux

Traiter la surface



Détergent
Dérochant

- Améliorer l'adhérence en rendant la surface plus hétérogène.

Pour les métaux revêtus ou non oxydés



Nettoyant
multusages



Fongi +



Gel nettoyant
NDA
Spécifique Aluminium

- Les supports revêtus en bon état et/ou non oxydés doivent être nettoyés (dégraissés, dépoussiérés, etc.) voire traités contre les micro-organismes.
- Pour les supports revêtus en mauvaise état, retirer le revêtement par action mécanique (ponçage, ...) puis revenir à la préparation d'un métal non revêtu.

Tous les détails dans le tableau de Guide de choix p.11



Gamme Métal

Ouvrages bâtiments

Une protection classique est suffisante en environnement courant pour résister aux intempéries, à la pollution et autres agressions chimiques d'intensité moyenne.

Les primaires

Les primaires pour métaux renforcent la protection et l'adhérence des finitions antirouille. Ils peuvent être utilisés sous des peintures laques non antirouille, notamment en usage intérieur.



Primaire PAH

Phase
SOLVANT



Primaire alkyde antirouille

- Pour métaux ferreux
- Enrichi en pigments antirouille et additifs spéciaux

+ produit

- ✓ Excellente protection antirouille
- ✓ Très bon garnissant pour un bon enrobage des arêtes
- ✓ Tolère une préparation de surface sommaire



Primaire Universel

Phase
SOLVANT



Primaire alkyde-uréthane d'adhérence

- Pour métaux non ferreux
- Contient des résines aux propriétés d'adhérence élevées

+ produit

- ✓ Très bonne adhérence sur supports difficiles et surfaces lisses
- ✓ Excellente barrière aux intempéries
- ✓ Grande polyvalence



Rendement : 10 à 12 m²/L
Densité : 1,33

Matériel d'application : brosse, manchon, pistolet



Rendement : 10 à 12 m²/L
Densité : 1,37

Matériel d'application : brosse, manchon, pistolet

Les finitions

Les finitions Zolpafer apportent une protection antirouille et un beau rendu aux supports métalliques. Elles peuvent être appliquées en direct ou sur les primaires de la gamme en fonction des besoins.



Zolpafer Hydro

Phase
AQUEUSE



Peinture laque antirouille alkyde-uréthane brillante

- Enrichie en pigments inhibiteurs de corrosion
- Excellente adhérence sur métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux
- Très bonne résistance aux chocs, UV et intempéries
- Faible odeur et faible taux de COV
- Teintes : système à teinter Cromology



Rendement : $\approx 9 \text{ m}^2/\text{L}$
Densité : 1,20
Matériel d'application : brosse "spécial acrylique", manchon, pistolet



+ produit

- ✓ 2 en 1 : primaire et finition
- ✓ Excellente protection antirouille
- ✓ Haut garnissant pour un parfait enrobage des arêtes
- ✓ Nettoyage des outils à l'eau



Zolpafer FAC Satin et Brillant

Phase
SOLVANT



Peintures laques antirouille alkyde-uréthane satin et brillant

- Teneur élevée en pigments antirouille
- Parfaite adhérence sur métaux ferreux
- Très bonne résistance aux chocs, UV et intempéries
- Teintes : système à teinter Cromology



Rendement : $\approx 12 \text{ m}^2/\text{L}$
Densité : 1,19 (brillant), 1,3 (satin)
Matériel d'application : brosse, manchon, pistolet

+ produit

- ✓ 2 en 1 : primaire et finition
- ✓ Excellente protection antirouille
- ✓ Excellent garnissant pour bien enrober les arêtes
- ✓ Existe en aspect noir mat et gris métallisé RAL 9006

Gamme Métal

Ouvrages bâtiments,
tertiaires et industriels

Environnement
courant et agressif*



Une protection renforcée des métaux est nécessaire pour résister aux attaques de la pollution et autres agressions chimiques intenses.

Le primaire-finition



Zolmétal

Phase
SOLVANT



Peinture anticorrosion alkyde satin à séchage rapide

- Excellente adhérence sur métaux ferreux et non ferreux
- Enrichie en pigments anticorrosion (>20%)
- Haute résistance aux UV, intempéries et pollution
- Teintes : système à teinter Cromology

+ produit

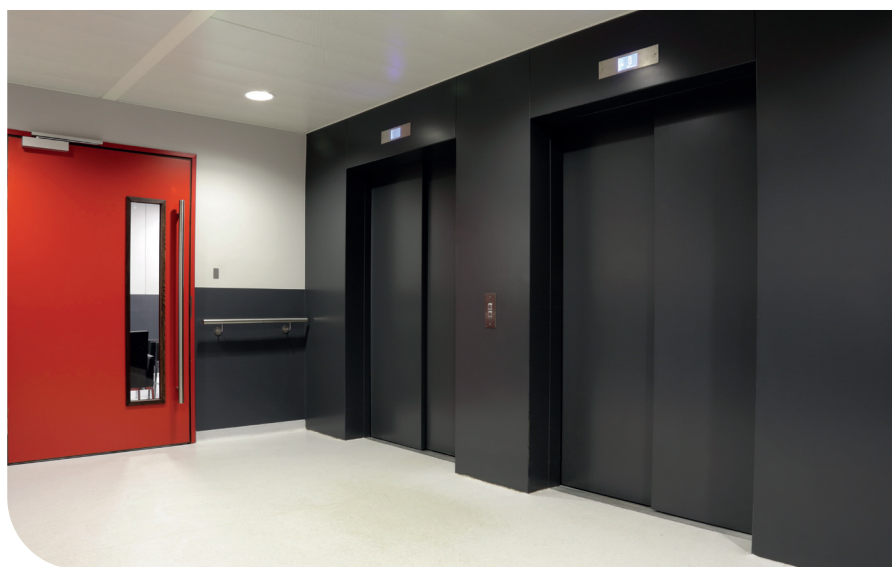
- ✓ 2 en 1 : Primaire et finition
- ✓ Séchage rapide (recouvrement 1h30)
- ✓ Haute performance anticorrosion
- ✓ Très haut garnissant pour un parfait enrobage des arêtes
- ✓ Résistance jusqu'à 200°C en continu



Rendement : 9 m²/L

Densité : 1,4

Matériel d'application : Brosse, rouleau microfibres 5 mm (ne pas utiliser de rayé jaune), pistolet



Conseil d'expert

Il est conseillé d'utiliser le Diluant Métal Sol avec le Zolmétal dans les cas suivants :

- Application sur grande surface (évite les reprises par fortes chaleurs grâce à un temps ouvert plus long)
- Amélioration de la tension du film
- Application mécanisée
- Nettoyage des outils



* Environnement courant : Campagne, zones urbaines et commerciales - Environnement agressif : Bord de mer, haute montagne, zones industrielles



Les revêtements pour bardages métalliques s'adaptent à la plupart des environnements car ils apportent une très bonne protection anticorrosion.



Les primaires et finitions



Fercoat

Phase
AQUEUSE



Revêtement anticorrosion acrylique mat velouté

- Enrichie en pigments anticorrosion
- Résistance UV, intempéries, pollution atmosphérique
- Adapté aux grandes surfaces
- Teintes : système à teinter Cromology ou sur demande

+ produit

- ✓ 2 en 1 : primaire et finition
- ✓ Excellente protection anticorrosion
- ✓ Application en forte épaisseur possible
- ✓ Rapidité de mise en œuvre : recouvrement frais dans frais possible
- ✓ Labellisé Excell+ pour usage chais à vin ou environnement agroalimentaire.



Rendement : $\approx 4 \text{ m}^2/\text{L}$

Densité : 1,35

Matériel d'application : pistolet, brosse "spécial acrylique", manchon



Rev'Métal

Phase
AQUEUSE



Revêtement de rénovation acrylique satiné tendu

- Résistance UV, intempéries, et pollution atmosphérique
- Aspect tendu (en application mécanisée)
- Adapté aux grandes surfaces
- Teintes : système à teinter Cromology

+ produit

- ✓ Application directe sur bardages prélaqués
- ✓ Très bon couvrant, rénovation monocouche possible
- ✓ Séchage rapide : 2 couches dans la journée
- ✓ Très bonne adhérence



Rendement : $\approx 7 \text{ m}^2/\text{L}$

Densité : 1,23

Matériel d'application : pistolet, brosse "spécial acrylique", manchon

Industrie

Dans le cas de protections anticorrosion spécifiques dans des cadres industriels précis ou pour des ouvrages métalliques de types charpentes métalliques, bungalow, machines-outils, mobilier urbain... se reporter à la gamme Zolpan Industrie sur zolpan.fr.

Étape 1 Choisissez la bonne finition

	Secteurs tertiaires, industriels et agroalimentaires		Secteurs bâtiment		
Surfaces à traiter	Bardages métalliques, grandes surfaces		Petites surfaces avec nombreuses arêtes		
Environnement	Environnement courant*	Environnement agressif**	Environnement courant*		
Produits	Rev'Métal	Fercoat	Zolmétal	Zolpafer FAC	Zolpafer Hydro
Types de produit	Revêtement	Revêtement	Peinture	Peinture laque	Peinture laque
Type de résines	Acryliques	Acryliques	Alkydes	Alkydes-uréthanes	Alkydes-uréthanes
Phase	Aqueuse	Aqueuse	Solvant	Solvant	Aqueuse
Aspect (BS sous 60°)	Satin (20 à 25)	Mat velouté (3 à 6)	Satin (15 à 20)	Mat (<5) Satin (=15) Brillant (>85)	Brillant (85)
Esthétique du film	xxx	x	xx	xxx	xxx
Protection anticorrosion	xx	xxxx	xxxxx	xxx	xxx
Compatibilité métaux	Ferreux, non ferreux, pré-laqués			Ferreux	Ferreux, non ferreux
Outils d'application privilégiés	Mécanisation (brosse, rouleau possibles)		Brosse, rouleau, mécanisation		
Teintes	Toutes teintes du nuancier Cromology et RAL				
Spécificité	- 2 couches dans la journée - Faible odeur - Nettoyage du matériel à l'eau	- Recouvrement frais dans frais possible - Très grande souplesse du film - Faible odeur - Nettoyage matériel à l'eau - Label Excell +	- Séchage rapide - Remise en service rapide - Haute adhérence sur tous types de métaux - Tolérance quand préparation de surface réduite	- Beau tendu - Tolérance quand préparation de surface réduite	- Bonne adhérence sur tous types de métaux - Faible odeur - Nettoyage matériel à l'eau - Label Hygiène /santé

*Campagne, zones urbaines et commerciales. **Bord de mer, haute montagne, zones industrielles

Étape 2 Respectez les conditions d'application



Appliquez le produit au maximum 24h après la préparation du support

VÉRIFIEZ QUE :

- Le support est sec et non condensant
- La température ambiante et du support est > 5°C (précaution si T > 35°C)
Attention : dans le cas de teintes très foncées (support et/ou système de peinture), l'application à une température trop élevée peut générer des phénomènes de cloquage.
- L'humidité relative est < 80%

Étape 3 Déposez une quantité de produit optimale

La bonne méthode pour appliquer la bonne épaisseur



Déposez et travaillez le produit pour le tendre.



Déposez le produit et répartissez-le en prenant soin de bien garnir les arêtes.

- ✓ Ne tirez surtout pas sur le produit afin de conserver l'épaisseur nécessaire.
- ✓ Le produit se tend en séchant.

Vérifiez l'épaisseur du produit

- Au moment de l'application avec un peigne d'épaisseur (quand le produit est encore sous forme liquide) avec un appareil de mesure
- Quand le film de peinture est sec avec un appareil de mesure

La protection antirouille augmente avec l'épaisseur du film

Plus on applique de produit, plus le film de peinture est épais, plus la protection antirouille est efficace.
Au final, l'épaisseur totale minimale d'un système antirouille doit être de 120 µm, soit 40 µm par couche pour un système en 3 couches.

ÉPAISSEUR DU FILM

X2

=






EFFICACITÉ ANTIROUILLE

X4

GUIDE DE CHOIX DES PRODUITS DE PRÉPARATION ET DE NETTOYAGE

PRODUITS	MÉTAUX CONCERNÉS	PRINCIPAUX USAGES	LES + PRODUITS	RENDEMENT	MATÉRIEL D'APPLICATION
Nettoyant multiusages Nettoyant dégraissant alcalin suractivé à grand pouvoir détergent	Tous métaux	Nettoie, dégraisse	<ul style="list-style-type: none"> Dilution modulable dans l'eau Facile à rincer (non moussant) Grande efficacité sur surfaces grasses ou très encrassées 	10 à 30 m²/L	Pulvérisateur
Gel nettoyant NDA Nettoyant gélifié acide pour surface en aluminium	Aluminium	Nettoie et redonne un aspect neuf	<ul style="list-style-type: none"> Favorise l'adhérence des finitions peintures Facile à rincer (non poussant) Nettoie et élimine la rouille blanche en une seule opération 	6 à 8 m²/L	Pinceau, éponge synthétique
Fongi + Biocide pour traitement contre les micro-organismes	Tous métaux	Action préventive et curative contre les micro-organismes	<ul style="list-style-type: none"> Large spectre d'activité (lichens, algues avec champignons) Ne nécessite pas de rinçage Prévient le retour des micro-organismes 	6 à 8 m²/L	Badigeonnage à la brosse, ou pulvérisation basse pression
Dérouillant Phosphatant Nettoyant passivant des métaux ferreux	Métaux ferreux	Passive la rouille en surface et nettoie.	<ul style="list-style-type: none"> Facilite le traitement des surfaces complexes ou difficiles d'accès. Fixe la corrosion et prévient sa réapparition Reconstitue une base d'adhérence 	10 à 15 m²/L	Pinceau, éponge synthétique, nettoyeur HP
Détergent dérochant Dérochant des métaux non ferreux	Métaux non ferreux	Nettoie et améliore l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> Facile à rincer (non moussant) Nettoie et déroche en une seule opération 	10 à 30 m²/L	Pulvérisateur, brosse, éponge synthétique

GUIDE DE CHOIX DES SYSTÈMES À APPLIQUER EN FONCTION DU TYPE DE MÉTAL

	MÉTAL FERREUX (acier, fonte...)	CUIVRE ET ALLIAGES (laiton, bronze...)	ZINC (après dérochage)	ALUMINIUM (brut)	GALVA ANCIEN (ou après dérochage)	TÔLE PRÉLAQUÉE	REVÊTU EN BON ÉTAT *	REVÊTU AVEC OXYDATION *
Systèmes peintures laques bâtiment (garde-corps, portails, ferronneries, radiateurs ...) - ENVIRONNEMENT COURANT								
 PRODUITS EN PHASE SOLVANT	Primaire	Primaire PAH ou Zolpafer FAC Satin ou Brillant		Primaire Universel			-	Primaire adapté au métal **
	Finition (2 couches)	Zolpafer FAC Satin ou Brillant						
 PRODUITS EN PHASE AQUEUSE	Primaire	Primaire PAH ou Zolpafer Hydro Brillant	Primaire Universel	Primaire Universel ou Zolpafer Hydro Brillant			-	Primaire adapté au métal **
	Finition (2 couches)	Zolpafer Hydro Brillant						
Systèmes peintures bâtiment, tertiaire et industrie (garde-corps, portails, ferronneries, radiateurs, bardages, silos, bungalow, citerne, etc.) ENVIRONNEMENT COURANT ET AGRESSIF								
 PRODUITS EN PHASE SOLVANT	Primaire	Zolmétal	-	Zolmétal			-	Zolmétal
	Finition (2 couches)	Zolmétal	-	Zolmétal				
Systèmes bardages métalliques et ouvrages de grandes surfaces (silos, bungalow, citerne, cuves...) - ENVIRONNEMENT COURANT ET AGRESSIF								
 PRODUITS EN PHASE AQUEUSE	Primaire	Fercoat	-	Fercoat			-	Fercoat **
	Finition (2 couches)	Fercoat Mat Velouté	-	Fercoat Mat Velouté				
 PRODUITS EN PHASE AQUEUSE	Primaire	Fercoat	-	Rev'Métal	Fercoat	Rev'Métal	-	Fercoat **
	Finition (2 couches)	Rev'Métal Satin	-	Rev'Métal Satin				

* Utiliser les primaires et/ou finitions de même nature que le revêtement existant - ** En retouche ou couche générale en fonction de la surface oxydée.



DES SERVICES PROFESSIONNELS



LIVRAISON

Commande 7/7J et 24/24H
stocks produits, tarifs, devis, factures

Drive en 3h

**Commander aussi en ligne
en Click & Collect**
sous 48h pour les produits sur plateforme

REKUP



REKUP

**Collecte gratuite de tous vos
déchets chimiques acryliques
et solvantés en magasins**

Zolpan : peintures, vernis, lasures,
décapants, enduits, colles et mastics

Renseignements dans votre magasin



CROMOLOGY Tech'Services

Une équipe de **35 experts pour
vous assister dans tous vos
projets.**

- Une assistance et démarrage de chantiers
- Des préconisations de mise en œuvre
- 5 centres de formation régionaux

ZOLPAN.FR
votre site de référence



**168 points de vente
à votre service**



ZOLPAN SERVICES

17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04
Tél : 04 72 10 70 60 - Fax 0472 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS Lyon
APE 2030 Z - FZM03X0065



DÉPLIANT

